

Protección que dura más.

Antiadherentes · Anticorrosivos · Baja fricción

Desde 1990, Texner aplica recubrimientos técnicos de alta prestación en piezas y equipos industriales de toda España. Más de tres décadas de experiencia en teflonado, plastificado y recubrimientos fluoropoliméricos para sectores tan exigentes como la automoción, la industria química o la panadería industrial. Cada pieza que pasa por nuestras instalaciones en Alzira (Valencia) recibe el mismo nivel de atención, ya sea un único molde o un pedido de miles de unidades.

3.000K+

Piezas tratadas

1.500+

Clientes activos

+36 años

De experiencia

Toda ES

Cobertura nacional

Una empresa con oficio propio

Tres décadas aplicando recubrimientos técnicos con rigor artesanal

NUESTRO ORIGEN

Texner nació en Alzira (Valencia) en 1990 con una idea clara: aplicar recubrimientos técnicos con la misma atención que un taller artesanal, pero con la capacidad productiva de una empresa industrial. Lo que empezó como un negocio centrado en el teflonado y siliconado de moldes de panadería fue ampliándose a medida que los clientes descubrían que ese mismo rigor funcionaba igual de bien para distintas aplicaciones en la multitud de industrias que existen: química, plásticos, colas, cuchillas, alimentación y muchas más.

CÓMO SELECCIONAMOS EL RECUBRIMIENTO

No existe un recubrimiento universal. La elección correcta depende del material base de la pieza, la temperatura máxima de operación, el tipo de agente corrosivo o abrasivo al que estará expuesta y la frecuencia de limpieza. Antes de aplicar nada, hacemos un diagnóstico: analizamos la pieza, preguntamos cómo y dónde trabaja, y recomendamos el tratamiento que realmente necesita —no el que más fácil nos resulte aplicar ni el más económico de producir.

COMPROMISO MEDIOAMBIENTAL

Somos conscientes de que una pieza puede y debe reutilizarse. Nuestro servicio de recuperación y re-tratamiento evita que utillaje en buen estado estructural acabe en el vertedero solo porque su recubrimiento está desgastado. Al reutilizar la pieza base se reduce el consumo de materias primas y la huella de carbono del proceso.

POR QUÉ DURAMOS MÁS

Un recubrimiento mal aplicado falla por tres razones: superficie mal preparada, espesor incorrecto o curado insuficiente. En Texner controlamos los tres parámetros en cada lote. El decapado por procedimientos mecánicos y no químicos elimina el recubrimiento anterior sin dañar la geometría; la preparación de superficie garantiza la adherencia; y el curado se realiza a la temperatura y tiempo exactos de cada formulación. El resultado: piezas que aguantan entre 3 y 4 veces más que con un tratamiento estándar.

CLIENTES QUE CONFÍAN EN NOSOTROS

Trabajamos con empresas del entorno de Ford Valencia, con la industria del plástico, fabricantes de colas, productores de cuchillas, plantas químicas y muchas otras industrias que necesitan recubrimientos técnicos precisos. También damos servicio a panaderías industriales de alcance nacional. Esta variedad nos obliga a dominar tratamientos muy distintos, transfiriendo soluciones de un sector a otro con criterio basado en experiencia real.

TRATO DIRECTO, SIN INTERMEDIARIOS

Cuando llamas a Texner hablas con quien conoce el estado real de tu pieza. No existe un departamento comercial separado del área técnica: la persona que atiende tu consulta es la misma que supervisa el proceso. Eso permite dar respuestas precisas, plazos reales y, cuando surge un problema, resolverlo en el acto sin escalar a otro departamento.



No competimos por ser los más baratos; competimos por que el recubrimiento aguante. Una pieza tratada con Texner dura entre 3 y 4 veces más que con un recubrimiento estándar mal aplicado, porque cuidamos cada fase del proceso con el mismo rigor.

Soluciones para industria de alta exigencia

Recubrimientos fluoropoliméricos y termoplásticos para condiciones extremas

La industria moderna exige materiales que trabajen en condiciones que superan ampliamente los límites de los aceros sin tratar: temperaturas por encima de 200 °C, contacto con ácidos concentrados, ciclos de limpieza CIP agresivos o movimiento relativo entre piezas sin lubricación externa. Los recubrimientos que aplicamos en Texner están diseñados para resolver exactamente estos problemas, prolongando la vida útil del componente y reduciendo el coste total de mantenimiento.

XYLAN®

Recubrimiento fluoropolimérico de ingeniería formulado por Whitford. Combina polímeros PTFE, PFA o FEP con resinas orgánicas de alta resistencia, lo que le confiere adherencia superior al PTFE puro sin sacrificar sus propiedades antiadherentes. Idóneo para piezas con movimiento relativo, roscas, válvulas y guías sometidas a corrosión y desgaste simultáneo. Disponible en más de 40 formulaciones y múltiples colores para identificación de componentes.

Teflonado / PTFE

El PTFE presenta el coeficiente de rozamiento más bajo de cualquier material sólido conocido ($\mu \approx 0,04$) y resiste prácticamente cualquier agente químico. Soporta hasta 260 °C en continuo y 300 °C en puntas. Aplicamos PTFE puro y compuestos modificados con carbono o vidrio para incrementar la dureza superficial donde el desgaste mecánico es crítico. Cumple normativas FDA y CE para contacto alimentario.

Halarizado / PVDF

El PVDF es el fluoropolímero más resistente mecánicamente de la familia. Su alta densidad (2,18 g/cm³) crea una barrera impenetrable frente a ácidos concentrados, disolventes clorados y ambientes de alta humedad. Excelente adherencia al acero, acero inoxidable y aluminio. Recomendado para reactores, tuberías y válvulas en industria química y farmacéutica donde la contaminación del producto es inaceptable.

Abcite® / Plástico

Recubrimiento de HDPE aplicado por fusión en polvo electrostático y curado en horno. La capa resultante (0,3–1 mm) proporciona protección mecánica, anticorrosiva y antiadherente en una sola aplicación, más aislamiento eléctrico y absorción de impactos. Solución preferida para estructuras metálicas, bastidores y soportes expuestos a golpes y ambientes húmedos.

-200 / +260°C

Rango térmico

pH 0–14

Resist. química

$\mu \approx 0,04$

Fricción mínima

0,3–2 mm

Espesor aplicable

FDA / UE

Apto alimentario

Recuperación y Re-tratamiento de Piezas

Si tu pieza ya tiene un recubrimiento desgastado, no es necesario sustituirla. Mediante decapado por procedimientos mecánicos y no químicos retiramos el tratamiento anterior sin alterar la geometría ni las tolerancias, y aplicamos a continuación el recubrimiento original o uno mejorado. Verificamos espesor, adherencia y acabado antes de la entrega.

División de Panificación

Bandejas, moldes y utillaje de obrador con el recubrimiento más adecuado

En la producción de pan industrial, la calidad del recubrimiento de bandejas y moldes tiene un impacto directo y cuantificable: un buen antiadherente reduce el desperdicio de masa adherida, facilita el desmoldeo sin golpes ni deformaciones, acorta los ciclos de limpieza y alarga la vida útil del utensilio. Llevamos más de tres décadas desarrollando estos recubrimientos específicamente para las condiciones de un obrador industrial: ciclos repetidos de horneado, limpieza con álcalis y temperaturas que pueden superar los 240 °C.

Teflonado para moldes

PTFE puro o reforzado aplicado sobre bandejas y moldes de panadería. Resistente a los agentes desmoldantes grasos y a los ciclos repetidos de horneado. No transfiere sabores ni olores al producto. La capa se formula con el espesor exacto para equilibrar antiadherencia y resistencia al desgaste mecánico durante el apilado. Temperatura de trabajo continua hasta 260 °C.

XYLAN® para bandejas

Formulación de alta dureza superficial para bandejas en líneas automatizadas. La incorporación de resinas orgánicas le confiere resistencia al rayado y al impacto notablemente superior al PTFE estándar: clave cuando las bandejas son manipuladas mecánicamente. Mantiene sus propiedades con limpieza agresiva con sosa cáustica en túnel de lavado industrial.

Caucho de Silicona

Recubrimiento de caucho de silicona aplicado exclusivamente sobre bandejas y moldes de panadería. Especialmente adecuado para el desmoldeo y para los procesos en cámaras de fermentación controlada, donde la flexibilidad y la resistencia al frío y al calor son críticas. La silicona es inerte, no migra al alimento y soporta temperaturas de hasta 250 °C.

Bandejas a medida

Diseñamos, fabricamos y recubrimos bandejas y moldes según las dimensiones exactas de tu horno o línea de producción, desde el prototipo hasta la serie. Trabajamos con aluminio, acero y acero inoxidable. Sin mínimos de pedido para fases de validación. Tiempos de entrega acordados por escrito y seguimiento en cada fase del proceso.

PROCESO DE TRATAMIENTO

- 01 Recepción y análisis**
Material, estado y uso
- 02 Decapado controlado**
Retiro del recubrimiento
- 03 Aplicación**
Recubrimiento a medida
- 04 Control de calidad**
Espesor y acabado

Sectores en los que trabajamos

Experiencia multisectorial que mejora cada encargo nuevo

Automoción

Trabajamos con empresas del entorno de Ford Valencia y otras marcas del sector. Nuestro servicio no incluye piezas que vayan en el vehículo: nos centramos en el recubrimiento de elementos de control de calidad en planta —calibres, plantillas de verificación, útiles de medición— y en algunos teflonados y recubrimientos Abcite® para utillaje de producción. La trazabilidad de cada lote queda documentada para cumplir los requisitos de la cadena de suministro.

Alimentación

Equipos de procesado, cintas de transporte y utillaje de cocina industrial donde la seguridad alimentaria es la primera exigencia. Todos los recubrimientos aplicados en este sector cumplen con la normativa FDA y el Reglamento (CE) n.º 1935/2004 sobre materiales en contacto con alimentos, con trazabilidad total del lote de aplicación.

Industria Química

Reactores, mezcladores, intercambiadores de calor, tuberías y válvulas que operan en contacto con ácidos fuertes, bases concentradas o disolventes orgánicos. Aplicamos PVDF, ETFE y compuestos fluorados que crean una barrera química de máxima integridad. Cada recubrimiento se elige en función de la concentración del agente, la temperatura de proceso y la frecuencia de exposición.

Panadería Industrial

División especializada en bandejas, moldes y utillaje de obrador. Aplicamos PTFE, XYLAN® y caucho de silicona en función del tipo de elaboración, la temperatura de horneado y el sistema de limpieza del cliente. Fabricamos también bandejas a medida desde el diseño hasta la entrega, con validación de prototipo antes de producir la serie completa.

Envíos a toda España

Recogemos y entregamos en tu instalación — plazos sin sorpresas

1

Recogida en origen

Nuestro equipo coordina la recogida directamente en tu fábrica, taller u obrador. Empaquetamos y cargamos nosotros, minimizando la parada de producción.

2

Cobertura peninsular

Desde Alzira cubrimos toda la península con transportistas propios y colaboradores de confianza. Las piezas viajan protegidas y con seguro de transporte incluido.

3

Seguimiento claro

Te informamos del estado del pedido en cada fase: recepción, tratamiento, control de calidad y expedición. Plazos acordados por escrito, sin sorpresas.



¿Tienes una pieza que mejorar?

Cuéntanos en qué material trabaja, a qué temperatura opera y cuál es el problema que quieres resolver. Nuestro equipo técnico te indica en menos de 24 horas cuál es el recubrimiento más adecuado y te prepara un presupuesto sin compromiso, basado en el diagnóstico real de tu pieza y no en tarifas genéricas.

TELÉFONO

+34 961 752 413

WEB

www.texner.es

EMAIL

info@texner.es

DIRECCIÓN

Ctra. Albalat, 47
46600 Alzira
(Valencia)

Horario: Lunes a viernes, 7:00 – 14:30 h · **Razón social:** Revestimientos Especiales Texner S.L. · **Domicilio:** Carretera Albalat, 47 · 46600 Alzira (Valencia) · España

Solicitar presupuesto ›

texner.es/contacto

